

Sunseeker Manhattan 50

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Modello: | Barca a motore |
| Anno di costruzione: | 2006 |
| Materiale: | Vetroresina |
| Motorizzazione: | 2x MAN (800 PS Diesel) |
| Ore di moto: | 800 h |
| Trasmissione: | Linea asse |
| Velocità: | nessuna specificazione |
| Velocità massima: | nessuna specificazione |
| Lunghezza: | 15,24 m (50,0 ft.) |
| Larghezza: | 4,61 m (15,1 ft.) |
| Pescaggio: | 1,23 m (4,0 ft.) |
| Dislocamento: | 23.000 Kg (50.706 Lbs.) |
| serbatoio carburante: | 2.500 L |
| Serbatoio acqua: | 500 L |
| Cabine: | 3 |
| Letti: | 6 |
| Bagni: | 2 |
| Visibile: | Mallorca |
| Prezzo: | 475.000 EUR IVA pagata |



Descrizione:

nessuna descrizione disponibile

Equipaggiamento:

Aria condizionata, Riscaldamento, Antenna satellitare, TV, DVD, CD, Autoclave, Acqua calda, Serbatoio acque nere, Generatore, GPS Plotter, Radar, Autopilota, Ecoscandaglio, Bussola, Passerella, Teakdeck, Piattaforma bagno, Piano cottura in vetroceramica, Frigo, Wetbar, Bimini top, Telo fly, Presa banchina, Salpa ancora, Elica di prua, Flybridge



Esterni - Foto 1



Esterni - Foto 2