

## Sunseeker Manhattan 50

Tipo: **lancha de motor**

Año de construcción: 2006

Material: Fibra de vidrio

Motorización: 2x MAN (800 PS diesel)

Potencia: 800 h

Forma de accionamiento: onda / ola

Velocidad: No hay datos

Velocidad máxima: No hay datos

Longitud: 15,24 m (50,0 ft.)

Anchura: 4,61 m (15,1 ft.)

Profundidad: 1,23 m (4,0 ft.)

Peso: 23.000 Kg (50.706 Lbs.)

combustible: 2.500 L

Deposito de Agua potable: 500 L

Cabinas: 3

Camas: 6

Baños: 2

Locación de Amarre: Mallorca

Precio: **475.000 EUR**  
Impuestos de la UE



### descripción:

No hay descripción disponible

### Equipamento:

Aire Acondicionado, Calefacción, SAT, TV, DVD, CD, Presión del Agua, Agua caliente, Deposito de Aguas negras, Generador, GPS Plotter, Radar, Piloto automatica, Sonar, Compas, Pasarela, Cubierta de Teak, Plataforma de baño, placa vitrocerámica, Frigorifico, Wetbar, Cubierta Bimini, Cubierta voladora, Conexión electrica, Molinete, Helice de proa, Flybridge



exterior - imagen 1



exterior - imagen 2