

Sunseeker Manhattan 50

Modello:	Barca a motore
Anno di costruzione:	2006
Materiale:	Vetroresina
Motorizzazione:	2x MAN (800 PS Diesel)
Ore di moto:	800 h
Trasmissione:	Linea asse
Velocità:	nessuna specificazione
Velocità massima:	nessuna specificazione
Lunghezza:	15,24 m (50,0 ft.)
Larghezza:	4,61 m (15,1 ft.)
Pescaggio:	1,23 m (4,0 ft.)
Dislocamento:	23.000 Kg (50.706 Lbs.)
serbatoio carburante:	2.500 L
Serbatoio acqua:	500 L
Cabine:	3
Letti:	6
Bagni:	2
Visibile:	Mallorca
Prezzo:	475.000 EUR IVA pagata



Descrizione:

nessuna descrizione disponibile

Equipaggiamento:

Aria condizionata, Riscaldamento, Antenna satellitare, TV, DVD, CD, Autoclave, Acqua calda, Serbatoio acque nere, Generatore, GPS Plotter, Radar, Autopilota, Ecoscandaglio, Bussola, Passerella, Teakdeck, Piattaforma bagno, Piano cottura in vetroceramica, Frigo, Wetbar, Bimini top, Telo fly, Presa banchina, Salpa ancora, Elica di prua, Flybridge



Esterni - Foto 1



Esterni - Foto 2